令和７年　６月１３日

会員各位

一般社団法人　石川県建築士事務所協会

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　会　　　長　　　　小　林　正　澄

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　総務・財務委員長　辰己　千代子

**第４７回建築士事務所全国大会（新潟大会）参加希望者の募集について**

平素から協会の活動にご協力を賜りありがとうございます。

さて、本年の全国大会が『次世代に繋ぐ　環境と調和』をテーマとし新潟市において開催されます。

つきましては、当協会として下記要領により新潟大会に出席しますので、ご参加を希望される方は下記に記入の上ご回答下さい。

なお、大会概要については、別添実施要領を御確認下さい。

記

１　大会参加日程　　令和７年１０月　２日（木）～　４日（土）

２　募集人員　　１５名

３　申し込み方法　　下記参加申込書によりＦＡＸしてください。

４　参加費（予定）　会　員　７０，０００円　（宿泊・懇親会、研修会等）

　　　　　　　　　　会員外(会員の関係者) ９０，０００円（同上（大会参加費除く））

**※　現地集合・解散の場合は、交通費１万円、宿泊費５千円／１泊を補助します**

５　回答締切　　令和７年７月１８日（金）ただし定員に達し次第締め切ります

６　そ　の　他　　行程（懇親会）は別紙のとおり、詳細については今後調整のうえ決定いたします。

　※　連絡・問合先　事務局　松本　TEL(076)244-5152　 FAX(076)244-8472

第４７回建築士事務所全国大会（新潟大会）　参加希望者

事務所名（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）TEL( ) －

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 会　　員 | 年齢 | 会　員　外 | | 年齢 |
| 参加者氏名 |  |  |  | |  |
| 参加希望区分（参加希望欄に○を付して下さい） | | | | | |
| 区　　分 | 負　担　金 | 希望 | 負　担　金 | 希望 | |
| 青年和創会 | 協会負担 |  | 3,300円 | |  |
| 女性交流会 | 協会負担 |  | 2,200円 | |  |
| 全国大会 | 協会負担 |  | 4,400円 | |  |
| 旅費・宿泊 | 40,000円 |  | 60,000円 | |  |
| 懇親会 | 20,000円 |  | 20,000円 | |  |
| 研修会 | 10,000円 |  | 10,000円 | |  |
| 負担金合計 | 円 |  | 円 | |  |

　※　会員外の青年和創会は懇親会に参加した場合の負担金

　　　上記負担金については、概算金額で有り参加人数・行程変更などにより変更する場合があります。